

- **Hobelmaschinen - Bretter werden beim Dickenhobeln nicht ordentlich eingezogen.**

Hobelmaschinen / Dickenhobel

Prüfen Sie ob genug Gleitmittel auf den Dickenhobeltisch aufgetragen wurde. Ohne Gleitmittel werden die Bretter nicht eingezogen! Wenn genug Gleitmittel verwendet wird und die Bretter dennoch nicht eingezogen werden, so prüfen Sie den Andruck der Vorschubwalzen.

Den Druck der Einzugswalze (meistens geriffelt) und der Auszugswalze (meistens gummiert) kann man durch Einstellschrauben von oben justieren (meistens Inbusschrauben).

Überprüfen Sie auch die Gummierung vom Kupplungsrad, welches für den Antrieb der Vorschubwalzen zuständig ist (befindet sich hinter der Riemenabdeckung). Wenn der Gummi abgenützt ist oder Kerben hat, so ist dieses zu tauschen (Verschleißteil bzw. Sollbruchstelle im Falle einer Blockade).

- **Hobelmaschinen - Schlechtes Hobelerggebnis / Hobelbild**

Hobelmaschinen

Hobelmesser müssen geschärft und korrekt eingestellt sein. Die Hobelmesser müssen alle gleich weit aus der Hobelwelle herausragen. Gleitmittel muss auf die Tischflächen aufgetragen werden.

Der Vorschub muss passend zur Spanabnahme gewählt sein. Die Spanabnahme muss passend zum bearbeiteten Holz gewählt sein.

Man sollte bei Maschinen mit weniger als 4 Hobelmessern nicht mehr als 1mm Spanabnahme einstellen. Bei sehr weichen Hölzern sollte auch der Druck der Vorschubrollen überprüft werden.

Die Holzbretter müssen gleichmäßig in die Maschine eingeführt werden. Es darf nicht mit Gewalt nachgedrückt werden. Bei sehr langen Holzbrettern muss vor und nach der Maschine eine Auflage/Rollbock verwendet werden. Ansonsten steht das Holz schief zur Hobelwelle und führt zu einer ungleichmäßigen Spanabnahme.

Bei Weichholz sollte man darauf achten, dass man die Brette nicht gegen die Fasern des Holzes hobelt. Man sollte das Werkstück immer in Richtung der Fasern einziehen lassen.

- **Hobelmaschinen - Maschine läuft nicht an, bzw. läuft nur so lange man den Schalter gedrückt hält.**

Hobelmaschine

Bitte prüfen Sie die **Sicherheitseinrichtungen** der Maschine.

Sämtliche Hobelmaschinen haben bei den **Abrichttisch** bzw. der **Absaughaube Sicherheits-Endschalter** bzw. **Mikroschalter** verbaut,

welche beim Schließen der Tische / Absaughaube entweder einrasten oder sich öffnen müssen.

Bsp.

HOB305PRO = Sicherheitsschalter, welche als Öffner fungieren - NC Kontakt (werden durch schließen der Tische/Absaughaube deaktiviert um den Stromkreis zu schließen).

HOB260ECO = Sicherheitsschalter mit NO-Kontakt (werden durch schließen der Tische/Absaughaube aktiviert um den Stromkreis zu schließen).

Bitte prüfen Sie auch, ob die Bolzen welche die Mikroschalter betätigen, auch frei von Staub / Späne sind.

Beim Schließen der Tische / Absaughaube muss ein "klick Geräusch" vernommen werden.

- **HOB305PRO - Abrichttisch lässt sich nicht absenken / Transportsicherung**

HOB305PRO Transportsicherung

Bitte entfernen Sie im Zuge der Inbetriebnahme die **Inbusschraube im inneren des Handgriffes**.

Diese Inbusschraube dient als **Transportsicherung** und muss vollständig entfernt werden,

damit die Verstellung des Abrichttisches im vollen Umfang möglich ist.