

Sägebänder Blochbandsäge - Richtige Verwendung

Blochbandsäge - Sägebänder

Bitte achten Sie bei Blochbandsägen auf die richtige Verwendung der Sägebänder. Je nachdem welches Holz Sie sägen möchten, müssen Sie ein dafür geeignetes Sägeband verwenden.

Holzmann bietet Ihnen 2 unterschiedliche Sägebänder für **Nassholz und Trockenholz** oder Sägebänder für den **Universellen Einsatz** an.

BBS350 230V / 400V

BSB350B25 Bandsägeblatt 2760x25x0,8mm T 12,7mm Universal

BSB350B25_T22 Bandsägeblatt 2750x25x0,9mm T22mm Nassholz

BBS550SMART -G / 400V

BSB550SMARTB32 Bandsägeblatt 3652x32x0,9mm T 22mm Universal (Nass- & Trockenholz)

BBS810SMART -G / 400V

BSB810SMARTB35_T22 Bandsägeblatt 4004x35x1mm Nassholz

BSB810SMARTB35 Bandsägeblatt 4004x35x1mm für Trockenholz

Bitte beachten Sie, dass es bei Verwendung von nicht geeigneten Sägebändern zu welligen bzw. schiefen Schnitten kommen kann.

welliger / schiefer Schnitt - Blochbandsäge

Blochbandsäge-welliger Schnitt

Ein welliger oder schiefer Schnitt bei einer Blochbandsäge deutet auf ein falsch verwendetes Sägeband oder einen Einstellungsfehler hin. Bitte kontrollieren Sie folgende Punkte:

- Nassholz kann nur mit einem dicken Sägeband mit grober Verzahnung geschnitten werden (min. 32mm T22.)
- Sägebänder müssen zwischen den Umlenkrollen fluchten und ordentlich gespannt sein (ca. 1-2mm Spielraum)
- Sägebandführungen müssen immer so nah wie möglich an das Werkstück zugestellt werden.

Bitte stellen Sie sicher, dass Sie für ein für Ihren Einsatz bestimmtes Sägeband verwenden.