

# Maschine läuft nicht an bzw. läuft nur bei gedrücktem Schalter

## Bohrmaschinen, Fräsmaschinen

Bitte prüfen Sie die Sicherheitseinrichtungen der Maschine. Die **Riemen-Abdeckung** muss vollständig geschlossen sein – die Blech-Lasche muss den Mikroschalter betätigen. Der **Spindelschutz** muss richtig montiert und eingeklappt sein. Beim **einklappen** muss ein "klick-Geräusch" vernommen werden.

# Was wenn die Rundlaufgenauigkeit den Tolleranzwert überschreitet?

## Ständerbohrmaschinen (Riemenantrieb)

Bitte prüfen Sie welche Teile die Unwucht verursachen. In sehr vielen Fällen kommt die Unwucht vom Bohrfutter bzw. vom Aufnahmedorn/Kegel, welche nichts mit der Maschine zu tun haben.