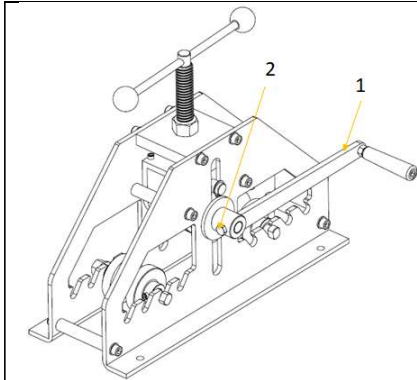




7.14 Zusammenbau

Das Produkt kommt vormontiert, es sind die zum Transport abmontierten Bauteile laut nachstehender Anleitung zu montieren.

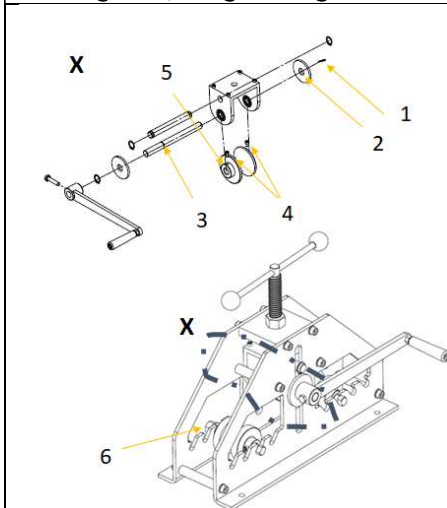


Montage Handkurbel

Die Antriebskurbel (1) mittels Schraube (2) am Schaft befestigen.

Auswahl der Rollen

Wählen Sie die richtigen Rollen entsprechend dem Rohrtyp (rund oder quadratisch), den Sie biegen wollen. Wenn Ihr Rohr nicht der genauen Größe der verfügbaren Rollen entspricht, verwenden Sie die Rollengröße, die gerade größer als das Rohrmaterial ist.



Rollenwechsel

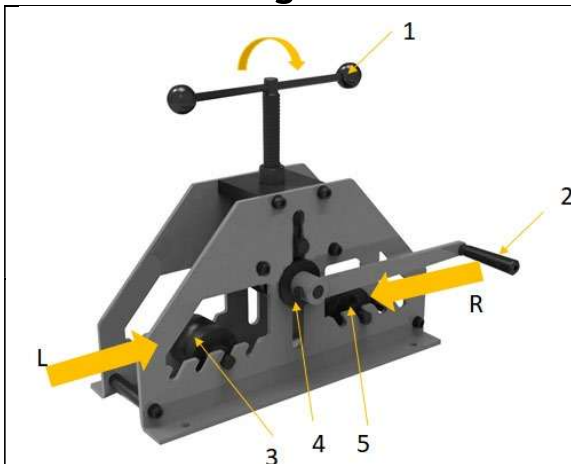
1. Entfernen Sie den Sicherungsstift (1) und die Unterlegscheibe (2) von der Antriebswelle (3).
2. Lösen Sie die Gewindestifte (4) an der oberen Rolle (5), ziehen Sie dann die Antriebswelle (12) und setzen Sie die obere Rolle (5) wieder ein.
3. Ziehen Sie die Gewindestifte (4) fest, montieren Sie die Unterlegscheibe (2) und den Sicherungsstift (1).
4. Zum Umbau der unteren Rollen die Schraube (6) lösen und die Rollen an der benötigten Position wieder einhängen und anschließend mit der Schraube (6) in Position sichern.

8 BETRIEB

8.1 Betriebshinweise

Überprüfen Sie ob alle Schrauben fest angezogen sind und Produkt sicher auf der Werkbank montiert ist.

8.2 Bedienung



Werkstück einspannen

Heben Sie die obere Rolle an, indem Sie den Drehgriff (1) gegen den Uhrzeigersinn drehen, solange bis das zu bearbeitende Werkstück zwischen der oberen und den beiden unteren Rollen eingeführt werden kann. Werkstück muss soweit eingeschoben werden, bis alle drei Rollen (3, 4, 5) dieses berühren. Anschließend die obere Rolle (4) mittels Drehgriff (1) soweit nach unten drehen sodass leichter Druck auf das Werkstück/Rohr auszuüben.

Formen

Beginnen Sie mit dem Formen, indem Sie das Rohrstück auf jene Seite der Maschine mit betätigen der Antriebskurbel ziehen wo noch Überstand zur äußeren Rolle vorhanden ist soweit bis dieses gerade noch auf der Rolle aufliegt. Druck auf das Werkstück durch drehen am Drehgriff (1) erhöhen und Werkstück durch betätigen der Antriebskurbel (2) auf die andere Seite ziehen, wieder so weit bis dieses noch gerade auf der Rolle aufliegt. Prozedur so lange wiederholen bis gewünschter Biegeradius vorhanden ist.