

6 TRANSPORT

Für den ordnungsgemäßen Transport beachten Sie die Anweisungen und Angaben auf der Transportverpackung bezüglich Schwerpunkt, Anschlagstellen, Gewicht, einzusetzende Transportmittel sowie vorgeschriebene Transportlage etc.

Transportieren Sie das Produkt in der Verpackung zum Aufstellort. Achten Sie beim Heben, Tragen und Absetzen der Last auf die richtige Körperhaltung:

- **Heben, Absetzen:**
Stellen Sie beim Heben / Absetzen Standfestigkeit her (Beine hüftbreit).
Last mit gebeugten Knien und geradem Rücken heben / absetzen (wie Gewichtheber).
Last nicht ruckartig anheben / absetzen.
- **Tragen:**
Last mit beiden Händen möglichst körpernah tragen.
Last mit geradem Rücken tragen.

Sichern Sie das zusammengebaute Produkt beim Transport stets in der Transportstellung, um Beschädigungen des Produktes vorzubeugen.

7 MONTAGE

7.1 Vorbereitende Tätigkeiten

7.1.1 Lieferumfang prüfen

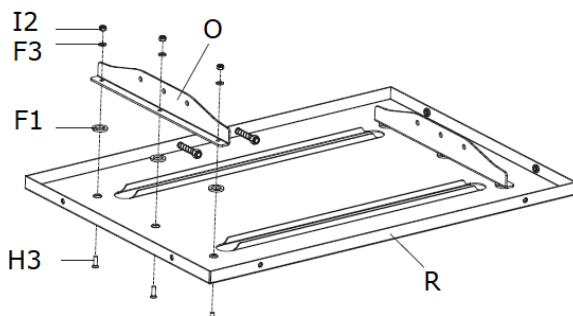
Vermerken Sie sichtbare Transportschäden stets auf dem Lieferschein und überprüfen Sie das Produkt nach dem Auspacken umgehend auf Transportschäden bzw. auf fehlende oder beschädigte Teile. Melden Sie Beschädigungen des Produktes oder fehlende Teile umgehend Ihrem Händler bzw. der Spedition.

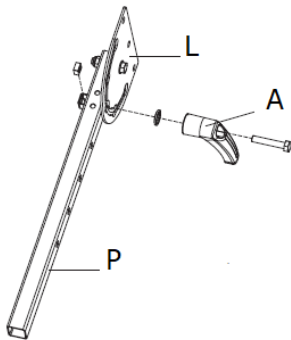
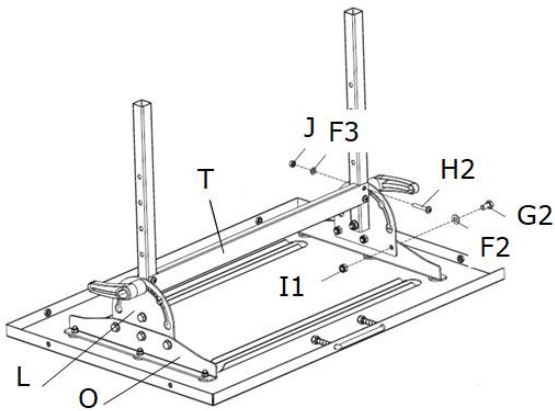
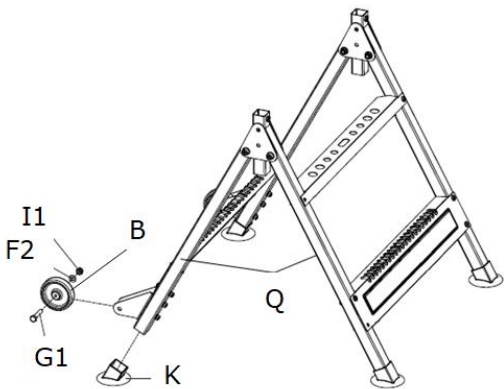
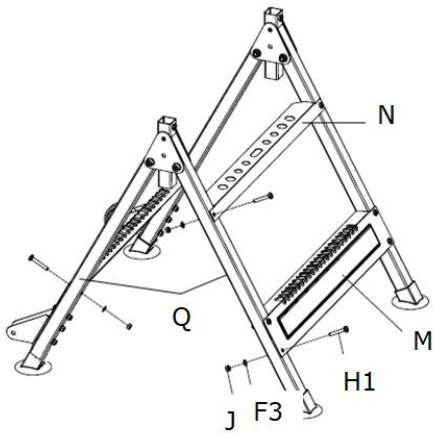
7.1.2 Anforderungen an den Aufstellort

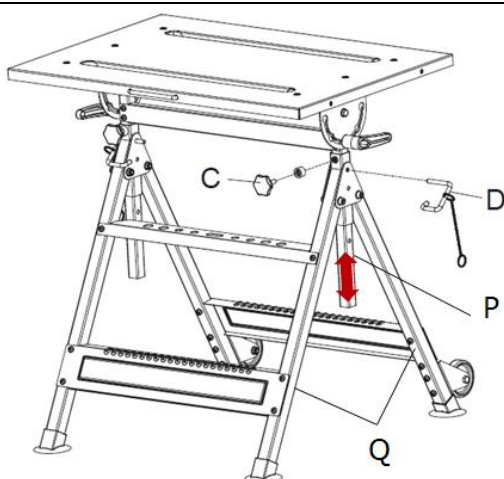
Wählen Sie einen passenden Platz für das Produkt. Beachten Sie dabei die Sicherheitsanforderungen sowie die Abmessungen des Produktes.

7.2 Montage

Das Produkt wurde für den Transport zerlegt und muss vor dem Gebrauch wieder zusammengebaut werden. Befolgen Sie die folgenden Anweisungen:

	1. Montage Schweißstischplattenhalterungen Montieren Sie die Schweißstischplattenhalterung (O) an der Unterseite der Schweißstischeplatte (R) mit drei großen und kleinen Scheiben (F1, F3), drei Nylonring-Muttern M6 (I2) und drei Schrauben M6 (H3). Die großen Scheiben (F1) müssen zwischen Schweißstischplatte und der Schweißstischplattenhalterung platziert werden. Wiederholen Sie diesen Vorgang mit der zweiten Schweißstischplattenhalterung (O).
---	---

	2. Montage Verlängerungen Montieren Sie die beiden Neigungswinkel (L) an die Verlängerungen (P). Zu deren Fixierung verwenden Sie die Klemmhebel (A).
	3. Montage Neigungswinkel Montieren Sie die Neigungswinkel (L) an die Schweißischplattenhalterungen (O) mit jeweils drei Sechskantschrauben M8 (G2), drei mittelgroßen Scheiben (F2) und drei Nylonring-Muttern M8 (I1). Fixieren Sie danach die Querstrebe (T) an den Verlängerungen mit vier Schrauben M6 35mm (H2), vier kleinen Scheiben (F3) und vier Muttern M6 (J).
	4. Montage Fußkappen und Räder Stecken Sie die vier Fußkappen (K) auf das Fußgestell (Q). Zur Fixierung der Räder (B) am Fußgestell verwenden Sie jeweils eine Sechskantschraube M8 (G1), eine mittelgroße Scheibe (F2) und eine Nylonring-Mutter M8 (I1).
	5. Montage Querstreben und Werkzeughalter Montieren Sie die beiden Querstreben (M) sowie die Werkzeughalterung (N) an das Fußgestell (Q). Die Fixierung an den vorgebohrten Löchern erfolgt mit insgesamt zehn Schrauben M6 40mm (H1), zehn kleinen Scheiben (F3) und zehn Muttern M6 (J).

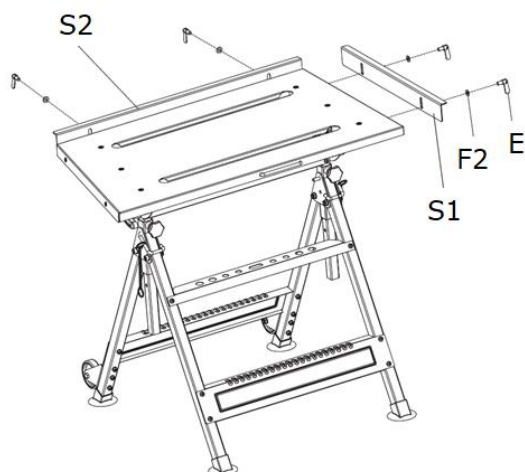


6. Montage Feststellschrauben und Sicherungsbolzen

Zur Fixierung der Schweißstischplatte, setzen Sie einen Sicherungsbolzen (D) in die Bohrung am Fußgestell (Q) und an der Verlängerung (P) ein. Schrauben Sie eine Feststellschraube (C) in die fixierte Mutter am Fußgestell (Q) ein, und ziehen Sie diese fest.

Wiederholen Sie das Prozedere auf der anderen Seite.

HINWEIS: Die Höhe des Schweißstisches kann eingestellt werden, indem Sie die Schweißstischplatte bis zur gewünschten Höhe herausheben, und mit den Sicherungsbolzen (D) und Feststellschrauben (C) fixieren.



7. Montage der kurzen und langen Führungsschiene

Montieren Sie die kurze Führungsschiene (S1) und die lange Führungsschiene (S2) an der gewünschten Position am Schweißstisch.

Fixieren Sie diese mit jeweils zwei Flügelschrauben (E) und mittelgroßen Scheiben (F2).

HINWEIS



Erst nach anbringen aller Schrauben, diese fest anziehen.



8 BETRIEB

8.1 Betriebshinweise

VORSICHT



Verwenden Sie das Produkt nicht, wenn Sie einen Funktionsfehler oder einen Schaden feststellen!

Prüfen Sie die folgenden Punkte täglich bzw. vor jedem Einsatz des Produktes:

- Vergewissern Sie sich, dass alle Schrauben und Bolzen angezogen sind.
- Das Produkt stets auf ebenen, erschütterungsfreien, rutschfesten Untergrund platzieren.

Liegt eine Beschädigung vor, darf das Produkt nicht verwendet werden!

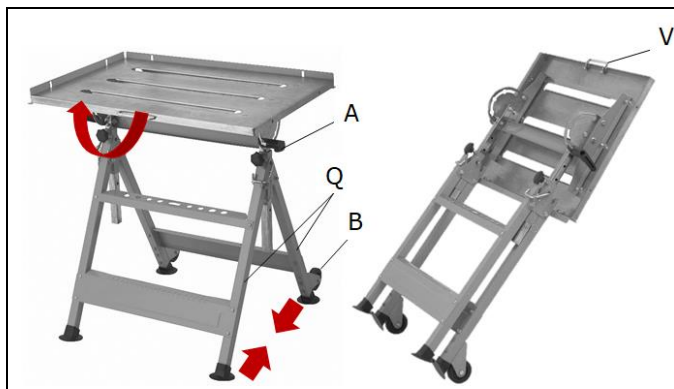
8.2 Bedienung

WARNUNG



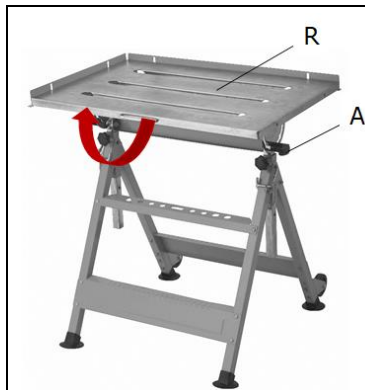
Das Produkt darf nicht auf Steigungen und Gefällen eingesetzt werden!

8.2.1 Bewegen des Produktes



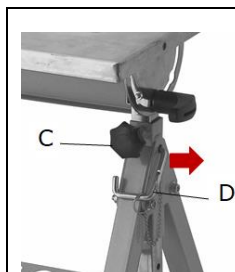
1. Lösen Sie beidseitig die Klemmhebel (A) und klappen Sie die Schweißstischplatte (R) in deren vertikale Position.
2. Drücken Sie die Tischbeine des Fußgestells (Q) in die geschlossene Position.
3. Kippen Sie das Produkt, bis die Räder (B) den Boden berühren.
4. Verwenden Sie den Handgriff (V), um das Produkt zu ziehen.

8.2.2 Einstellung des Neigungswinkels der Schweißstischplatte



1. Lösen Sie beidseitig die Klemmhebel (A) und klappen Sie die Schweißstischplatte (R) in die gewünschte Position.
2. Klemmhebel (A) beidseits, wieder fixieren.

8.2.3 Justieren der Schweißstischhöhe



1. Ziehen Sie Sicherungsbolzen (D) heraus, und lösen Sie beidseits die Feststellschraube (C).
2. Stellen Sie die Schweißstischplatte auf die gewünschte Höhe ein.
3. Zur Fixierung setzen Sie die Sicherungsbolzen (D) wieder ein, und schrauben die Feststellschrauben (C) wieder fest.

9 REINIGUNG, WARTUNG, LAGERUNG, ENTSORGUNG

9.1 Reinigung

HINWEIS



Falsche Reinigungsmittel können den Lack des Produktes angreifen. Verwenden Sie zum Reinigen keine Lösungsmittel, Nitroverdünnung oder andere Reinigungsmittel, die den Lack des Produktes beschädigen könnten. Beachten Sie die Angaben und Hinweise des Reinigungsmittelherstellers!

Regelmäßige Reinigung ist Voraussetzung für den sicheren Betrieb des Produktes sowie ihre lange Lebensdauer.

9.2 Wartung

Das Produkt ist wartungsarm und nur wenige Teile müssen gewartet werden. Ungeachtet dessen sind Störungen oder Defekte, die geeignet sind, die Sicherheit des Benutzers zu beeinträchtigen, umgehend zu beseitigen!

- Vergewissern Sie sich vor jeder Inbetriebnahme vom einwandfreien Zustand und ordnungsgemäßen Funktionieren der Sicherheitseinrichtungen.
- Kontrollieren Sie vor jeder Inbetriebnahme sämtliche Verbindungen auf festen Sitz.
- Überprüfen Sie regelmäßig den einwandfreien und lesbaren Zustand der Warn- und Sicherheitsaufkleber des Produktes.
- Verwenden Sie nur einwandfreies und geeignetes Werkzeug.
- Verwenden Sie ausschließlich vom Hersteller empfohlene Originalersatzteile.

9.2.1 Instandhaltung und Wartungsplan

Art und Grad des Produkts-Verschleißes hängen in hohem Maß von den Betriebsbedingungen ab. Die nachfolgend angeführten Intervalle gelten bei Verwendung des Produktes innerhalb der festgelegten Grenzen:

Intervall	Komponente	Behebung
Täglich bzw. vor jedem Arbeitsbeginn	Räder	auf Funktion überprüfen
	Schrauben, Bolzen	auf festen Sitz überprüfen

9.3 Lagerung

HINWEIS



Bei unsachgemäßer Lagerung können wichtige Bauteile beschädigt und zerstört werden. Lagern Sie verpackte oder bereits ausgepackten Teile nur unter den vorgesehenen Umgebungsbedingungen!

Lagern Sie das Produkt bei Nichtgebrauch an einem trockenen, frostsicheren und versperrenbaren Ort um einerseits der Entstehung von Rost entgegenzuwirken, und um andererseits sicherzustellen, dass Unbefugte und insbesondere Kinder keinen Zugang zum Produkt haben.

9.4 Entsorgung



Beachten Sie die nationalen Abfallbeseitigungs-Vorschriften. Entsorgen Sie das Produkt, Produktkomponenten oder Betriebsmittel niemals im Restmüll. Kontaktieren Sie gegebenenfalls Ihre lokalen Behörden für Informationen bezüglich der verfügbaren Entsorgungsmöglichkeiten. Wenn Sie bei Ihrem Fachhändler ein neues Produkt oder ein gleichwertiges Gerät kaufen, ist dieser in bestimmten Ländern verpflichtet, Ihr altes Produkt fachgerecht zu entsorgen.