

9.3 Lagerung

HINWEIS

Bei unsachgemäßer Lagerung können wichtige Bauteile beschädigt und zerstört werden. Lagern Sie verpackte oder bereits ausgepackten Teile nur unter den vorgesehenen Umgebungsbedingungen

Lagern Sie die Maschine ausschließlich in einer trockenen, vor Witterungseinflüssen geschützten Umgebung.

Bei längerer geplanter Stillstandszeit der Maschine achten sie darauf, dass der Akku ca. 2/3 geladen ist. Ein Nachladen ist dann nach 6 Monaten notwendig.

9.4 Entsorgung



Beachten Sie die nationalen Abfallbeseitigungs-Vorschriften. Entsorgen Sie die Maschine, Maschinenkomponenten oder Betriebsmittel niemals im Restmüll. Kontaktieren Sie gegebenenfalls Ihre lokalen Behörden für Informationen bezüglich der verfügbaren Entsorgungsmöglichkeiten. Wenn Sie bei Ihrem Fachhändler eine neue Maschine oder ein gleichwertiges Gerät kaufen, ist dieser in bestimmten Ländern verpflichtet, Ihre alte Maschine fachgerecht zu entsorgen.

10 FEHLERBEHEBUNG

WARNUNG

Gefahr durch elektrische Spannung! Das Manipulieren an der Maschine bei eingesetzten Akku kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen. Trennen Sie die Maschine vor der Durchführung von Instandsetzungs -bzw. Wartungsarbeiten immer von der Stromversorgung!

Fehler	Ursache / mögliche Auswirkung	Abhilfe
Statusanzeige leuchtet nicht	<ul style="list-style-type: none"> • Lose elektrische Verbindungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Überprüfen der Verbindungen
Ruckhafte Hebe- und Senkbewegung	<ul style="list-style-type: none"> • Luft im Zylinder 	<ul style="list-style-type: none"> • 2-3 maliges vollständiges Heben und senken der Gabeln
Kein Anheben	<ul style="list-style-type: none"> • Zu wenig Hydrauliköl 	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrauliköl auffüllen
	<ul style="list-style-type: none"> • Schwache Batterie 	<ul style="list-style-type: none"> • Batterie laden (nur für FLEX)
	<ul style="list-style-type: none"> • Hydraulik undicht 	<ul style="list-style-type: none"> • Überprüfen des Hydraulikpfads und ggf. Austausch
	<ul style="list-style-type: none"> • Überladen 	<ul style="list-style-type: none"> • Verminderung Beladung
Ungewöhnliche Geräusche beim Fahren bzw. Heben(FLEX)	<ul style="list-style-type: none"> • Zu wenig bzw. verschmutztes Hydrauliköl 	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrauliköl auffüllen bzw. wechseln
	<ul style="list-style-type: none"> • Geräusch zwischen Motor und Gehäuse 	<ul style="list-style-type: none"> • Nachziehen der Schrauben
	<ul style="list-style-type: none"> • Feuchtigkeit zu hoch 	<ul style="list-style-type: none"> • Feuchtigkeit <90%

11 LED-FEHLERSUCHE/STATUSANZEIGEN

Wenn der Controller Fehler erkennt, hört er auf zu arbeiten.

LED zeigt Fehleridentifizierungscode kontinuierlich an, bis die Fehler behoben sind.

LED verwendet 2-Digit Code

als Beispiel finden sie anbei den Fehlercode 1.1



Code 2.1



Fehler Code	Fehler	Mögliche Ursache
1.1	Falsche Einstellungen	Einstellung falsch getätigt
1.2	Überstrom	Controller Überstrom, Kurzschluss Motor , Überstromschutz Controller
1.4	Error Detektion	Controller defekt
1.5	Error Detektion	Controller defekt
1.8	Notfall-rückwärts Taste Fehler	Notfall-rückwärts Taste ist beim Einschalten gedrückt oder Taster ist defekt
2.1	Potentiometer Fehler	Beschleunigungsregler beschädigt
2.2	Strom Überhitzungsgrenze	Controller ist überhitzt
2.3	Überhitzungsschutz	Controller ist überhitzt
2.6	Rotor blockiert	Rotor blockiert
3.1	Batterieschutz (wenig Strom)	Niedrige Batterieladung
3.2	Batterieschutz (wenig Batterieladung)	Niedrige Batterieladung
3.3	Batterieschutz (hohe Spannung)	Zu hohe Spannung
3.7	Fehler elektromagnetische Bremse	Elektromagnetische Bremse defekt