

8.4 Entsorgung



Beachten Sie die nationalen Abfallbeseitigungs-Vorschriften. Entsorgen Sie die Maschine, Maschinenkomponenten oder Betriebsmittel niemals im Restmüll. Kontaktieren Sie gegebenenfalls Ihre lokalen Behörden für Informationen bezüglich der verfügbaren Entsorgungsmöglichkeiten. Wenn Sie bei Ihrem Fachhändler eine neue Maschine oder ein gleichwertiges Gerät kaufen, ist dieser in bestimmten Ländern verpflichtet, Ihre alte Maschine fachgerecht zu entsorgen.

9 FEHLERBEHEBUNG

WARNUNG

Gefahr durch elektrische Spannung! Das Manipulieren an der Maschine bei aufrechter Spannungsversorgung kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen. Trennen Sie die Maschine vor der Durchführung von Instandsetzungs- bzw. Wartungsarbeiten immer von der Spannungsversorgung!

Viele mögliche Fehlerquellen können bei ordnungsgemäßem Anschluss der Maschine an das Stromnetz bereits im Vorfeld ausgeschlossen werden. Sollten sie sich außer Stande sehen, erforderliche Reparaturen ordnungsgemäß zu verrichten, und/oder besitzen sie die vorgeschriebene Ausbildung dafür nicht, ziehen sie immer einen Fachmann zum Beheben des Problems hinzu.

Fehler	Mögliche Ursache	Behebung
Maschine läuft nach dem Einschalten nicht an oder schaltet während des Leerlaufs selbsttätig ab	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Stromausfall ▪ Verlängerungskabel nicht richtig angeschlossen oder defekt ▪ Motor oder Schalter defekt ▪ Kohlebürsten verschließen 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sicherung der Spannungsversorgung prüfen ▪ Kabel und Stecker überprüfen ▪ Motor oder Schalter von einer konzessionierten Elektrofachkraft überprüfen lassen ▪ Kohlebürsten ersetzen
Maschine bleibt während des Betriebs stehen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Messer der Hobelwelle stumpf ▪ Arbeiten mit zu großer Vorschubgeschwindigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Messer der Hobelwelle prüfen ▪ Mit geringerer Zuführgeschwindigkeit weiterarbeiten ▪ Warten, bis Motor abgekühlt ist
Maschine vibriert während des Betriebs	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Messer der Hobelwelle falsch eingestellt 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Kontrolle, ob Messer der Hobelwelle dieselbe Höhe haben
Unzufriedenstellende Oberfläche nach der Bearbeitung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Messer der Hobelwelle stumpf ▪ Ungleichmäßige Vorschub des Werkstücks / der Maschine ▪ Hobelmessereinstellung unzureichend 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Messer der Hobelwelle prüfen ▪ Werkstück/Maschine gleichmäßig und mit konstantem Druck zuführen ▪ Hobelmesser einstellen
Raue Oberfläche nach der Bearbeitung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Werkstück zu feucht 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Werkstück trocknen oder trockenen Werkstoff verwenden
Rissige Oberfläche nach der Bearbeitung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Werkstück wurde gegen Wuchsrichtung bearbeitet ▪ Zu große Spanabnahme eingestellt 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Werkstück in Gegenrichtung bearbeiten ▪ Zustelltiefe verringern und Werkstück mehrmals bearbeiten