



9.4 Entsorgung



Beachten Sie die nationalen Abfallbeseitigungs-Vorschriften. Entsorgen Sie die Maschine, Maschinenkomponenten oder Betriebsmittel niemals im Restmüll. Kontaktieren Sie gegebenenfalls Ihre lokalen Behörden für Informationen bezüglich der verfügbaren Entsorgungsmöglichkeiten.

Wenn Sie bei Ihrem Fachhändler eine neue Maschine oder ein gleichwertiges Gerät kaufen, ist dieser in bestimmten Ländern verpflichtet, Ihre alte Maschine fachgerecht zu entsorgen.

10 FEHLERBEHEBUNG

WARNUNG



Gefahr durch elektrische Spannung!

Das Manipulieren an der Maschine bei bestehendem Anschluss an die Spannungsquelle kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen!

→ Trennen Sie die Maschine von der Stromversorgung, bevor Sie mit den Arbeiten zur Beseitigung von Defekten beginnen!

Viele mögliche Fehlerquellen können bei ordnungsgemäßem Anschluss der Maschine an die Spannungsversorgung bereits im Vorfeld ausgeschlossen werden.

Sollten sie sich außer Stande sehen, erforderliche Reparaturen ordnungsgemäß durchzuführen und/oder besitzen sie die vorgeschriebene Ausbildung dafür nicht, ziehen sie immer einen Fachmann zum Beheben des Problems hinzu.

Fehler	Mögliche Ursache	Behebung
Maschine startet nicht	Netzanschluss inkorrekt	Alle elektr. Steckverbindungen überprüfen
	Schalter defekt	Austausch
	Sicherung oder Schütz kaputt	Sicherung wechseln, Schütz aktivieren
Maschine stoppt und Warnleuchte leuchtet auf	Überlastung und Parameteranzeige „E01“	Maschine abkühlen lassen
	Überstrom und Parameteranzeige „E02“	Maschine abkühlen lassen, Einstellungen überprüfen
	Fehler Schweißbrennerschalter Parameteranzeige „E05“	Schweißbrenner überprüfen
Kein Schweißstrom	Masseanschluss inkorrekt	Guten Kontakt bei Masseklemme sicherstellen
Kein Schutzgas	Gasflasche leer	Gasflasche wechseln
	Gasschlauch nicht montiert oder defekt	Gasschlauch montieren oder tauschen
	Druckminderer defekt	Druckminderer tauschen
	Schweißbrenner defekt	Schweißbrenner tauschen
Hochfrequenz kann nicht erzeugt werden	Schalter defekt	Schweißbrennerschalter tauschen
	Intervall der HF-Entladung ist zu groß	Entladungsintervall einstellen
	Abstand zwischen Brenner und Werkstück ist zu groß	Abstand zwischen Brenner und Werkstück verkleinern
Lichtbogen beim WIG-Schweißen ist unterbrochen	Gasdurchfluss eist nicht korrekt	Gasdurchfluss einstellen
	Wolframelektrode verbraucht	Elektrode einstellen oder tauschen
	Falsch eingestellter Schweißstrom	Schweißstrom einstellen
	Gasnachströmzeit zu kurz	Gasnachströmzeit erhöhen