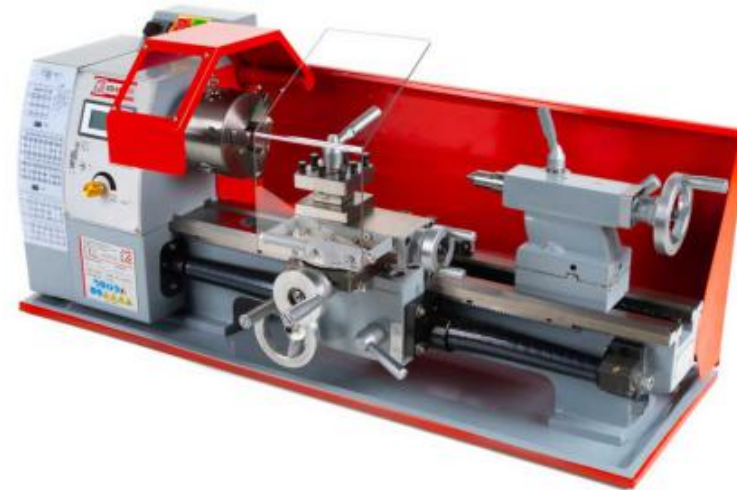


ED400FD_230V

Tischdrehmaschine

- mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel
- Drehzahl stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- serienmäßig mitgelieferte Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- Keilleisten der Schlittenführung spielfrei nachstellbar
- leistungsstarker, wartungsarmer Motor mit Unterspannungsauslösung
- äußerst durchzugskräftiger, konstanter Drehmomentverlauf
- Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Hinweis: Maschine läuft beim Rückwärtsdrehen mit halber Geschwindigkeit.

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 100 mm, Vierfachstahlhalter, feste Körnerspitze MK3, feste Körnerspitze MK2, Spänerückwand, Spänewanne, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug



1.099,00

**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**

ED400FD_230V

Tischdrehmaschine



Technische Details

Motorleistung S1 in W	450
Motorleistung S6 in W	630
Aufstellmaß in mm	940 x 380 x 345
Verfahrweg Längsschlitten in mm	376
Spindel Konus	MK3/MT3
max. Umlaufdurchmesser Querschlitten in mm	134
Gewinde Metrisch in mm/r	0,5-3 (14)
Pinolenweg in mm	55
Verfahrweg Oberschlitten in mm	55
max. Umlaufdurchmesser Bett in mm	210
max. Werkzeugaufnahme	10 mm
Bruttogewicht in kg	75
Verpackungsbreite in mm	450
EAN Code	9120039901329

Spannung	230V / 50Hz
Kabellänge	1,7 m
Bettbreite in mm	100
Spindelbohrung in mm	21
Reitstockkonus	MK2/MT2
Drehspindeldrehzahl in min-1	50-2500
Gewinde Zoll	8-44 (10)
Verfahrweg Querschlitten in mm	80
Spitzenweite in mm	400
Längsvorschub	0,089 / 0,147 / 0,198 mm/ U
Nettogewicht in kg	68
Verpackungshöhe in mm	460
Verpackungslänge in mm	900

**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**