

# EMSA250PULS

MIG/MMA/WIG INVERTER SCHWEISSANLAGE



- Display
- Anschluss für Spool-gun
- MMA(Elektroden) Schweißen:
  - 20 - 200 A (Schweißstrombereich)
- MIG(Schutzgas) Schweißen:
  - 60 - 250 A
  - Schweißdrahtstärke Ø0,8|1,0|1,2mm
  - Rückbrenndauer: 0,5 s
  - Softstartgeschwindigkeit: 1 - 13 m/min
  - Punktschweißzeit: 0,1-9,9s
  - Punktschweißen Pauszeit: 0,1-25,5s
  - Gasvorströmzeit: 0- 10s
  - Gasnachströmzeit: 0,1-50s
  - MIG Doppel-PulSchweißen: Puls-Frequenz: 0,5-5 Hz
- WIG Schweißen:
  - 10 - 250 A
  - Puls-Frequenz: 0,1 - 99 Hz

**Lieferumfang:** Masseklemme 300A (3m), Elektrodenhalter 300A (2m), MIG-Schweißbrenner (3m), Gasschlauchlänge (2m), Druckminderer



**599,00**

**YOUR  
JOB.  
OUR  
TOOLS.**

# EMSA250PULS

MIG/MMA/WIG INVERTER SCHWEISSANLAGE



## Technische Details

Aufstellmaß in mm	560 x 240 x 460
Eingangsleistungskapazität in KVA	10
Nettogewicht in kg	20
Verpackungslänge in mm	520
EAN Code	9120132140380

Eingangsspannung	230 V / (50-60 Hz)
Bruttogewicht in kg	23
Verpackungsbreite in mm	380
Verpackungshöhe in mm	390

**YOUR  
JOB.  
OUR  
TOOLS.**