Schmutzwasserpumpe

Flutset GE-DP 7535 N LL ECO

Art.-Nr.: 4181515

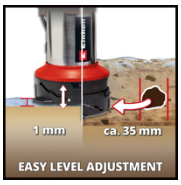
Ident.-Nr.: 21014

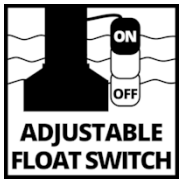
EAN-Code: 4006825683158

Das Einhell Flutset GE-DP 7535 N LL ECO ist bei Hochwasser sofort einsatzbereit. Sowohl Klar- als auch Schmutzwasser bis 3,5 cm Korngröße sind kein Problem. Mit 750 W Leistung schafft sie 18.500 L/h und bis zu 9 m Förderhöhe. Sie ist energieeffizient dank ECO-Power. Schwimmerschalter und der damit verbundene Trockenlaufschutz, sowie die Gleitringdichtung sorgen für Sicherheit und Langlebigkeit. Die Pumpe ist flachabsaugend bis zu 1 mm Restwasserstand im Klarwasserbetrieb. Das Absaugniveau ist in 4 Stufen einstellbar. Ein Pumpenstart ist ab 15 mm Wasserhöhe möglich. Geliefert wird 1x Universaladapter, 1x 10 m Gewebeschlauch mit 3x Schnellkupplungen, 1x Quick-Connector und 1x Kunststoffbox.

Ausstattung

- 2-in-1: Klarwasser- und Schmutzwasserpumpe
- ECO-Power: mehr Fördermenge, weniger Stromverbrauch
- Flach absaugend bis zu 1 mm Restwasserstand
- Absaugen von bis zu 35 mm Korngröße möglich
- Pumpenstart bereits ab 15 mm Wasserhöhe möglich
- Stufenlos höhenverstellbarer Schwimmerschalter
- Dauermodus für ständiges Absaugen
- Thermischer Überlastschutz schützt Motor vor Überhitzung
- Integriertes Rückschlagventil verhindert Wasserrückfluss
- Hochwertige Gleitringdichtung für lange Lebensdauer
- Gut erreichbarer Schlauchanschluss an der Pumpenoberseite
- Tragegriff mit integrierter Aufhängeöse
- Schlauchanschluss 47,8 mm (1 1/2" AG)
- Inkl. Universaladapter für 25/38 mm und 33,3 mm (1" AG)
- Inkl. 10 m Gewebeschlauch mit 3x Schnellkupplungen
- Inkl. Quick-Connector
- Inkl. Kunststoffbox zum Schutz der Pumpe





Technische Daten

- Netzanschluss	220-240 V | 50 Hz
- Leistung	750 W
- Max. Fördermenge	18500 L/h
- Max. Förderhöhe	9 m
- Max. Eintauchtiefe	7 m
- Max. Wassertemperatur	35 °C
- Max. Fremdkörpergröße	35 mm
- Schlauchanschluss	47,8 mm (1 1/2" AG)
- Netzleitung	1000 cm | H07RN-F

Logistische Daten

- Produktgewicht	5.55 kg
- Bruttogewicht Einzelverpackung	12.7 kg
- Maße Einzelverpackung	350 x 340 x 481 mm
- Stück pro Exportkarton	2 STK
- Bruttogewicht Exportkarton	26 kg
- Maße Exportkarton	680 x 360 x 470 mm
- Containermengen (20"/40"/40"HC)	480 | 960 | 1020

Abbildungen können nicht im Serien-Lieferumfang enthaltenes Zubehör darstellen
Abbildungen ähnlich, produktionsbedingte Abweichungen vorbehalten
Das GS Zeichen bezieht sich nur auf das Produkt, ausgenommen Zubehör

Als Sonderzubehör erhältlich

Flutset-Adapter
Unterwasserpumpen-Zubehör
Art.-Nr.: 4173692
EAN-Code: 4006825688702
Einhell Accessory

Abbildungen können nicht im Serien-Lieferumfang enthaltenes Zubehör darstellen
Abbildungen ähnlich, produktionsbedingte Abweichungen vorbehalten
Das GS Zeichen bezieht sich nur auf das Produkt, ausgenommen Zubehör